

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท อลูมิเนียม ฉี้อ จิ้น ฮั่ว จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางครุ อำเภอบางปะกง จังหวัดสมุทรปราการ 10130 โครงการได้มอบหมายให้บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพอากาศ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย ระบบการป้องกันอัคคีภัย และคุณภาพชีวิต ตามตามหนังสือเห็นชอบ ที่ วว 0804/1364 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2535

ซึ่งดำเนินการโดยการเดินสำรวจ (Walk Through Survey) บริเวณพื้นที่โครงการโดยสอบถามข้อมูลเอกสาร บันทึกต่างๆ จากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|---|--|--|
| 1. คุณภาพน้ำทิ้ง | | |
| ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากผ่านการบำบัดแล้ว พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม | - ทางโครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 13 มกราคม 2566 และ 20 เมษายน 2566 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 | - ภาคผนวกที่ 4-6 |
| 2. คุณภาพอากาศ | | |
| 2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป 2 จุด คือบริเวณเหนือลมและใต้ลมจากโรงงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป | - ทางโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณจุดเหนือลม ณ โรงเรียนประชาสามาลัย และจุดใต้ลม ณ ท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20-23 เมษายน 2566 พบว่า ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามมาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศที่กำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และมาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่กำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด | - ภาคผนวกที่ 4-1 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|---|--|--|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | | |
| 2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม และปล่องเตาอบ พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของกระทรวงอุตสาหกรรม | - โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม No.1 ปล่องเตาหลอม No.2 ปล่องเตาอบ F202 ปล่องเตาอบ F204 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2566 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 | - ภาคผนวกที่ 4-2 |
| 3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน | | |
| 3.1 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรม | - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 11 บริเวณ โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 21 เมษายน 2566 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 | - ภาคผนวกที่ 4-4 |
| 3.2 ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรม และมาตรฐานในการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงแรงงาน | - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด เมื่อวันที่ 20 เมษายน 2566 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) | - ภาคผนวกที่ 4-5 |
| 4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย | | |
| ตรวจสอบประสิทธิภาพการรวบรวมและกำจัดมูลฝอยโดยประเมินจากปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นตลอดจนสถานที่และความถี่ในการเก็บทิ้ง | - โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับขยะให้เพียงพอต่อปริมาณขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเก็บรวบรวมไว้บริเวณห้องพัสดุภายในพื้นที่โรงงาน และประสานให้เทศบาลเมืองลำปางเข้ามาดำเนินการเก็บไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง | - รูปที่ 3-1 - รูปที่ 3-2 - รูปที่ 3-3 - ภาคผนวกที่ 3-1 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|--|--|--|
| 4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย | | |
| ตรวจสอบประสิทธิภาพการรวบรวมและกำจัดมูลฝอย โดยประเมินจากปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นตลอดจนสถานที่และ ความถี่ในการเก็บทิ้ง (ต่อ) | - โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอลูมิเนียมทรอสที่เพียงพอเหมาะสม และประสาน หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาดำเนินการรับไปกำจัด ซึ่งสอดคล้องและเป็นไปตามประกาศ เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 | - รูปที่ 3-4 - ภาคผนวกที่ 3-2 - ภาคผนวกที่ 3-3 - ภาคผนวกที่ 3-4 |
| | - สำหรับเศษอลูมิเนียม (Scrap) ได้มีการแยกเก็บและรวบรวมไว้เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ | - รูปที่ 3-5 |
| 5. ระบบการป้องกันอัคคีภัย | | |
| ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในโรงงาน ให้เป็นไป ตามมาตรฐานอัคคีภัยของโรงงาน อบรมความรู้ด้านอัคคีภัยให้แก่ พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง | - โครงการได้จัดให้มีองค์กรและแผนดับเพลิงเพื่อป้องกันและรองรับกรณีมีอัคคีภัย เกิดขึ้น โดยมีการกำหนดแผนดับเพลิงและหน้าที่รับผิดชอบ แบ่งเป็น 3 แผนด้วยกัน คือแผนการดับเพลิง (กลางวัน), แผนการดับเพลิง (กลางคืน), และแผนการดับเพลิง (วันหยุด) และมีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของ แต่ละหน่วยงาน | - ภาคผนวกที่ 3-5 |
| | - โครงการมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของถังดับเพลิงโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงาน (จป.วิชาชีพ) เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา | - ภาคผนวกที่ 3-6 |
| | - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตรวจสอบสภาพ ถังดับเพลิงทุกเดือน พบว่า ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมสำหรับการใช้งานและมีถังดับเพลิงสำรองเกิดเหตุฉุกเฉินใน พื้นที่ทำงานอย่างเพียงพอ | - รูปที่ 3-6 |
| | - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการป้องกันเหตุอัคคีภัยโดยมีถังเก็บก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์ขนาดใหญ่ภายในฝ่ายผลิต กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินก๊าซจะถูก ปล่อยออกมาเพื่อทำการดับไฟทันที รวมทั้งมีแผนควบคุมการทำงานของถังเก็บก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์และป้ายเตือนการใช้งานถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในฝ่าย ผลิตด้วย | - รูปที่ 3-7 - รูปที่ 3-8 - รูปที่ 3-9 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค หมายเหตุ/ ข้อมูลอ้างอิง |
|---|--|--|
| 5. ระบบการป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) | | |
| ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐานอัคคีภัยของโรงงาน อบรมความรู้ด้านอัคคีภัยให้แก่พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง (ต่อ) | - โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และฝึกซ้อมทบทวนเพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง โดยบริษัท บีพี ไฟร์ การ์ด แอนด์ เวอร์วิส จำกัด ทำการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และการซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 | - ภาคผนวกที่ 3-7 |
| 6. คุณภาพชีวิต | | |
| 6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติอุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน | - โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566 | - ภาคผนวกที่ 3-8 |
| | - โครงการได้จัดทำข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถนำความรู้ และคำแนะนำต่างๆ มาประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์และความปลอดภัยสูงสุด | - ภาคผนวกที่ 3-9 |
| | - ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานโดยหัวหน้างานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน | - ภาคผนวกที่ 3-10 |
| | - โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อสร้างความเข้าใจในบทบาท หน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายกำหนด และมีการจัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ทุกๆ เดือน | - ภาคผนวกที่ 3-11 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|--|---|---|
| 6. คุณภาพชีวิต (ต่อ) | | |
| 6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | - โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2565 เพื่อเฝ้าระวังและวิเคราะห์แนวโน้มของปัญหาสุขภาพ หากพบว่ามีปัญหาด้านสุขภาพจากการทำงาน โครงการจะหาแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป | - ภาคผนวกที่ 3-12 |
| | - สถิติอุบัติเหตุในปี 2566 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 7 ราย ฝ่ายผลิตหลอม 4 ราย ฝ่ายซ่อมบำรุง 1 ราย และฝ่ายผลิตแผ่น/ตัดแผ่น 2 ราย ซึ่งได้จัดทำป้ายแสดงนโยบายความปลอดภัยและสถิติอุบัติเหตุของโรงงาน | - รูปที่ 3-10 - ภาคผนวกที่ 3-13 |
| | - การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหารตามกฎหมาย โดยสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) เมื่อวันศุกร์ที่ 25 ตุลาคม 2560 และเพิ่มเติมการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้ 1. คุณสรารุณ บุญเพื่อน 2. คุณอาภรณ์ แก้วไพโรจน์ ประกาศแต่งตั้งเมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2558 | - ภาคผนวกที่ 3-14 |
| | - โครงการได้จัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน และได้เข้าร่วมกิจกรรม “Future Energy Asia 2023” เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ที่ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ การใช้นวัตกรรม และเทคโนโลยีใหม่ๆ ในการอนุรักษ์พลังงาน | - รูปที่ 3-11 - ภาคผนวกที่ 3-15 - ภาคผนวกที่ 3-16 |
| | - โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความรู้ ความเข้าใจในส่วนงานที่ปฏิบัติและป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 | - ภาคผนวกที่ 3-8 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|--|--|---|
| 6. คุณภาพชีวิต (ต่อ) | | |
| 6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | - โครงการได้จัดจ่ายความรู้ประชาสัมพันธ์กิจกรรมอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ โรงงานให้พนักงานได้ทราบอีกด้วย | - รูปที่ 3-12 |
| | - โครงการได้จัดทำ/บำรุงรักษาแผ่นป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและอยู่ใน ตำแหน่งที่เหมาะสมเห็นชัดเจน | - รูปที่ 3-13 |
| | - โครงการได้มีการติดตั้งสัญญาณเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ในพื้นที่ทำงาน | - รูปที่ 3-14 |
| | - โครงการดำเนินการติดตั้งกระจกุนบริเวณหัวมุมต่างๆ ในโรงงาน | - รูปที่ 3-15 |
| | - โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บถังแก๊สสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ไว้อย่างเหมาะสม | - รูปที่ 3-16 |
| | - โครงการดำเนินการตามมาตรการลดปริมาณฝุ่นโดยจัดให้มีรถดูดฝุ่นภายในส่วนการ ผลิต | - รูปที่ 3-17 |
| | - โครงการจัดให้มีน้ำดื่ม พัดลมระบายอากาศ และสถานที่พักผ่อนในในพื้นที่ทำงาน | - รูปที่ 3-18 - รูปที่ 3-19 - รูปที่ 3-20 |
| 6.2 ตรวจสอบเขตที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) ให้ระบุอย่างชัดเจน และบังคับให้เป็นเขตใช้เครื่องอุดหู | - โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำมันใช้แล้วสำหรับใส่เศษน้ำมันใช้แล้ว เพื่อบริการนำไปกำจัด ต่อไป | - รูปที่ 3-21 |
| | - โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ในโรงงาน | - รูปที่ 3-22 |
| 6.3 ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศบริเวณเตาหลอม | - โครงการมีการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ซึ่งผลการตรวจวัด มีค่าต่ำ กว่า 85 เดซิเบล (เอ) จึงไม่ได้มีการจัดทำเขตใช้เครื่องอุดหูอย่างชัดเจน แต่ทั้งนี้ในการ ปฏิบัติงานของพนักงานมีการตรวจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน อย่างสม่ำเสมอ | - ภาคผนวกที่ 4-4 |
| | - โครงการได้จัดพัดลมระบายอากาศให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม | - รูปที่ 3-19 |

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | การปฏิบัติตามมาตรการฯ | ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง |
|---|---|--|
| 6. คุณภาพชีวิต (ต่อ) | | |
| 6.4 ตรวจสอบคนงานบริเวณคัมเครื่องรีดให้สวมหน้ากาก ป้องกันไอระเหยและกำหนดติดป้ายเป็นเขตสวมหน้ากากและจัด พัดลมระบายอากาศ | - โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานในการทำงาน | - รูปที่ 3-23 |
| | - พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในขณะที่ปฏิบัติงาน | - รูปที่ 3-24 |



รูปที่ 3-1 ตำแหน่งที่วางถังขยะในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-2 ห้องรวบรวมมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-3 รถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาล



รูปที่ 3-4 ที่พัก Dross รอขาย



รูปที่ 3-5 จุดเก็บเศษอลูมิเนียมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



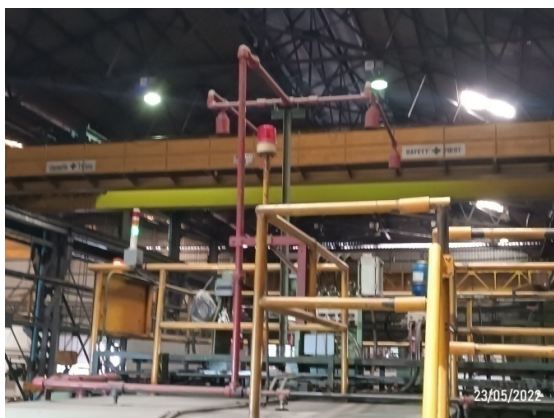
รูปที่ 3-6 อุปกรณ์ดับเพลิงและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 3-7 ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



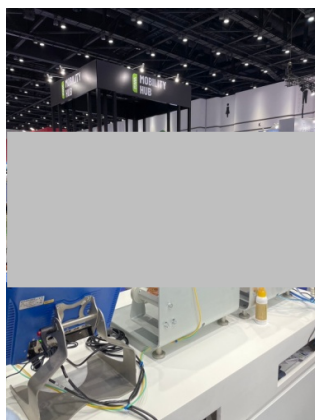
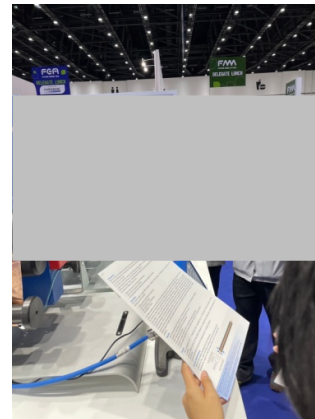
รูปที่ 3-8 แผงควบคุมการทำงานถังเก็บก๊าซ
คาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 3-9 ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ดับเพลิงและป้ายเตือนการใช้ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 3-10 ป้ายแสดงนโยบายความปลอดภัยและสถิติอุบัติเหตุ



รูปที่ 3-11 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน เข้าร่วมงาน “ Future Energy Asia 2023”
ที่ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์ เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม 2566



รูปที่ 3-12 บอร์ดข่าวสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 3-13 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-14 สัญญาณเตือนเพลิงไหม้ Fire Alarm
ในพื้นที่ทำงาน

รูปที่ 3-15 กระงกนูนบริเวณหัวมุมในโรงงาน



รูปที่ 3-16 พื้นที่จัดเก็บถังเก็บแก๊สสำหรับ
รถโฟล์คลิฟต์



รูปที่ 3-17 รถดูดฝุ่นภายในส่วนการผลิต



รูปที่ 3-18 ถังน้ำดื่มในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-19 พัดลมระบายอากาศในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-20 บริเวณที่พักพนักงานในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3-21 ถังเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว



รูปที่ 3-22 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบสำหรับใช้ใน
กระบวนการผลิต



รูปที่ 3-23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 3-24 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล